TARIMA ENCAPSULADA TWIN

Especificaciones Técnicas

CARACTERÍSTICAS	NORMATIVAS	RESULTADO
DIMENSIONES	Largo x Ancho x Grueso	2200 x 140 x 22 mm
PESO	Kg/m²	19,81 Kg/m²
DENSIDAD	ASRM D792-08 Method B	1,198 g/cm3
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	ASTM D790	48.1MPa
MÓDULO DE FLEXIÓN	Procedimiento: A	3260Mpa
DUREZA SHORE	Con referencia a: ASTM D2240-05(2010)	D/69/1
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	ASTM D638-010	36MPa
ABSORCIÓN DE AGUA	con referencia a: ASTM D570-98(2010)E1	0,37%
COEFICIENTE DE EXPANSIÓN TÉRMICA LINEAL (1/ºC)	Estándar para Coeficiente de expansión térmica lineal de los plásticos entre -30˚C y 30˚C, mediante un Dilatómetro vítreo de sílice	-30˚C~30˚C: 30.79×10^{-6}
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO (Clasificación según CTE)	UNE ENV 12633-2003	Rd = 50 / Clase 3 (apto exteriores húmedos)
RESISTENCIA VERTICAL (Carga electroestática)	EN 1081-1998 Método A	1.08*1011Ω
RESISTENCIA A LA DECOLORACIÓN MICRO-HONGOS	EN 15534-1:2014 Cláusula 8.5.5	Puntuación 0, no hay crecimiento
	ISO 16869:2008	Material resistente al ataque de hongos
FUERZA DE ENLACE	EN319-1993	Average bond-force: 8613N
		Average bond strength: 3.4Mpa
ENVEJECIMIENTO POR LA LUZ (Test de Arco de Xenon)	Con referencia a: CEN/TS 15534-1:2007 Section 8.1.1, 11.2&ISO 4892-2:2013 & ISO7724- 1:1984& ISO 7724-2:1984 & ISO 7724-3:1984& ISO 105- A02: 1993 Cor2:2005	Periodo de exposición: 2000h △E*ab:0.2 Grey scale:4-5
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	EN12667:2001	0.179[W/(m.k)]
RESISTENCIA A LAS MANCHAS	EN438-2:2005	Rating 5 (no visible change/ sin cambios visibles)

- La fórmula patentada de Shield protege el núcleo interno del WPC con un tapón de 360º.
- El Escudo y el Núcleo son extruidos juntos bajo un molde de muy alta temperatura simultáneamente, por lo que están conectados estrechamente.
- El núcleo utiliza fibras de madera para mayor resistencia y durabilidad.
- Se trata de una tarima tecnológica, con corazón de WPC fabricado con fibras de madera dura, para darle una mayor resistencia y durabilidad.
- Blindada con un encapsulado, que le otorga una protección del corazón de WPC, en sus 360º.
- La capa de blindado y el corazón son Co- extruidos, es decir, son extruidos juntos al mismo tiempo en un molde a muy alta temperatura, por lo que el resultado es una pieza compacta.